

MOLYKOTE® 111 Compound

特長と利点

- 広い使用温度範囲 (-40°C/-40°F~204°C/400°F)
- 優れた耐水性
- 多くのプラスチックやエラストマーに影響を与えない
- 低蒸気圧
- 低揮発性
- 飲料水接触に関する多くの国際基準に適合
- ポリテトラフルオロエチレン、パー及びポリフルオロアルキル化合物 (PFAS) を意図的に使用していません

成分

- シリコンオイル
- 無機増稠剤

用途

制御弁および圧力プラグバルブ、硬水軟化装置、および蛇口弁の潤滑。計量装置、電気設備の引込口、地下接続部分など、洗浄および厳しい環境にさらされる真空システム、圧力システム、および屋外 (船上) 装置向けのシーラント。電気および電子装置の緩衝器用減衰手段。変圧器ガスケットの固着防止、装置筐体用シーラントとして、ガスケットの金属への固着を防止し、風化や水による流出を抑えます。ゴムおよびプラスチック製Oリング、ガスケット、密閉材にも適しています。

認証

MOLYKOTE® 111 コンパウンドは、NSF 51、NSF 61、FDA 21 CFR 175.300、Water Regulations Advisory Scheme Approval BS6920 (英国)、IPL Certificate of Conformity (フランス)、AS/NZS 4020:2018 (オーストラリア)、HyCertによる飲料水接触に関する衛生適合性 (ドイツ) など、飲料水接触に関する多数の国際基準に適合しています。

代表特性

仕様作成者様: これらの値は、仕様書作成用の値ではありません。本製品に対する仕様・規格を設定する場合は、事前に最寄りのMOLYKOTE®営業担当者までお問い合わせください。

規格 ⁽¹⁾	試験	単位	測定値
	色		白~薄灰色; 半透明
ASTM D217	ちょう度、未混和	mm/10	170~230
ASTM D217, ISO 2137	ちょう度; 60回混和	mm/10	最大260
AMS8660	離油度 (30時間、204° C)	%	0.2
AMS8660	蒸発量 (30時間、204° C)	%	0.8
ASTM D471, AMS8660	体積変化ゴム SRE-NBR-28/PX	%	-0.4
ASTM D2240	デュロメータ硬度デル タ (80 Shore A)		0
AMS8660	燃焼性試験	合格/不 合格	合格
AMS8660	腐食性試験 (金属)	変化のな いこと	合格
ASTM D1478	低温トルク、 -65° F (-54° C)		
	起動トルク	gm-cm	9100
	回転トルク (60分後)	gm-cm	2015
ASM8660	防水性 (24時間、25° C)	合格/不 合格	合格
ASTM D149, AMS8660	絶縁耐力、50mil	V/mil	320
ASTM D257, AMS8660	体積抵抗率		
	@ 23° C, 500VDC	Ohm-cm	1.09 x 10 ¹⁴
	@ 177° C, 500VDC	Ohm-cm	9.92 x 10 ¹³
ASTM D495, AMS8660	耐アーク性 (平均)	秒	184

⁽¹⁾ ASTM: 米国材料試験協会 (American Society for Testing and Materials)。AMS: 米国航空宇宙材料仕様書 (Aerospace Materials Specifications)。ISO: 国際標準化機構。
次ページへ続く。

代表特性 (続き)

規格 ⁽¹⁾	試験	単位	測定値	
ASTM D150, AMS8660	誘電率			
		1kHz	2.75	
		1MHz	2.81	
		10MHz	2.74	
ASTM D150, AMS8660	誘電正接			
		1kHz	0.0005	
		1MHz	0.0011	
		10MHz	0.0013	
ASTM D5470 (TIM)	熱伝導性 @ 30° C	W/mK	0.248	
ASTM E2716	比熱			
		@ 50° C	J/(g° C)	1.358
		@ 100° C	J/(g° C)	1.429
		@ 150° C	J/(g° C)	1.451

⁽¹⁾ ASTM: 米国材料試験協会 (American Society for Testing and Materials)。AMS: 米国航空宇宙材料仕様書 (Aerospace Materials Specifications)。

使用方法

塗布方法

MOLYKOTE® 111 コンパウンドは、手塗り、特殊設計の自動装置、ブラシまたは布で塗布可能です。グリースガンの設計によっては動かなくなることがあります。ご使用になる前にテストを行ってください。キシレン、石油スピリット、メチルエチルケトンなどの溶剤に分散させると粘度を下げることができます。その後、はけ塗り、浸し塗り、吹き付けなどの方法でMOLYKOTE® 111 コンパウンドを塗布してください。

MOLYKOTE® 111 コンパウンドは、塗装や仕上げを行う表面に塗布しないでください。塗膜がシリコーン処理された表面に密着しない場合があります。シリコーンが塗装面に付着した場合は当該部分を、溶剤でふき取るもしくは、洗浄剤で洗浄、またはアルコール性水酸化カリウム溶液に浸漬した後、浄水ですすぎ、塗布してください。

耐薬品性

DuPont™、DuPont オーバルマーク、並びに™、SM及び®表示のあるすべての標章は、DuPont de Nemours, Inc. または関連会社の商標又は登録商標です。

©1997-2025 DuPont.

本文書に記載されている情報は無料で提供するものであり、DuPont が信頼できると確信する、製品特性の正常範囲内に含まれる技術データに基づいています。本書は、専門的な技術を有する各位が、自己の裁量と責任に基づき使用することを意図しています。本データを、仕様限界の設定に利用したり、単に設計基準として使用しないでください。使用上の注意事項は、使用者各位が、その使用条件下において健康上または安全上危険が生じないと判断のうえ使用するものであることを前提として提供しています。製品が使用されまたは廃棄される条件は、弊社が支配できる事項ではないため、弊社は、本書記載の情報の使用に関して、明示または黙示を問わず、一切の保証を行わず、またいかなる責任も負いません。あらゆる製品と同様、仕様設定前に、最終的な使用状況に基づいた評価を行うことが極めて重要です。また、本文書のすべての記載内容は、使用ライセンスを付与するもの、または特許権の侵害を推奨するものと解釈されるものではありません。

MOLYKOTE® 111 コンパウンドは、鉱油、植物油、または空気による影響をほとんど受けません。一般的に、希酸、希アルカリ、ほとんどの水溶液に対して安定です。

使用箇所により、化学成分、圧力、流速、再潤滑要件、機器の設計が異なる場合があるため、事前に本製品を試験したうえで常用していただくことを推奨します。

MOLYKOTE® 111 コンパウンドは液体酸素と併用しないでください。液体酸素への適合性が要求される用途に使用しないでください。

使用上の注意

使用に際し必要な安全情報は、本書には記載されていません。ご使用前に、安全データシートおよび容器のラベルに記載されている使用上の安全に関する情報、身体および健康への有害性に関する情報をお読みください。

使用可能期間および保管方法

未開封の状態にて0~40° Cで保管する場合、製造日から60ヶ月。

包装

各種サイズをご用意しておりますので、詳しくはmolykote.co.jpをご覧ください。容器サイズの詳細については、最寄りのMOLYKOTE®販売店またはMOLYKOTE®代理店までお問い合わせください。